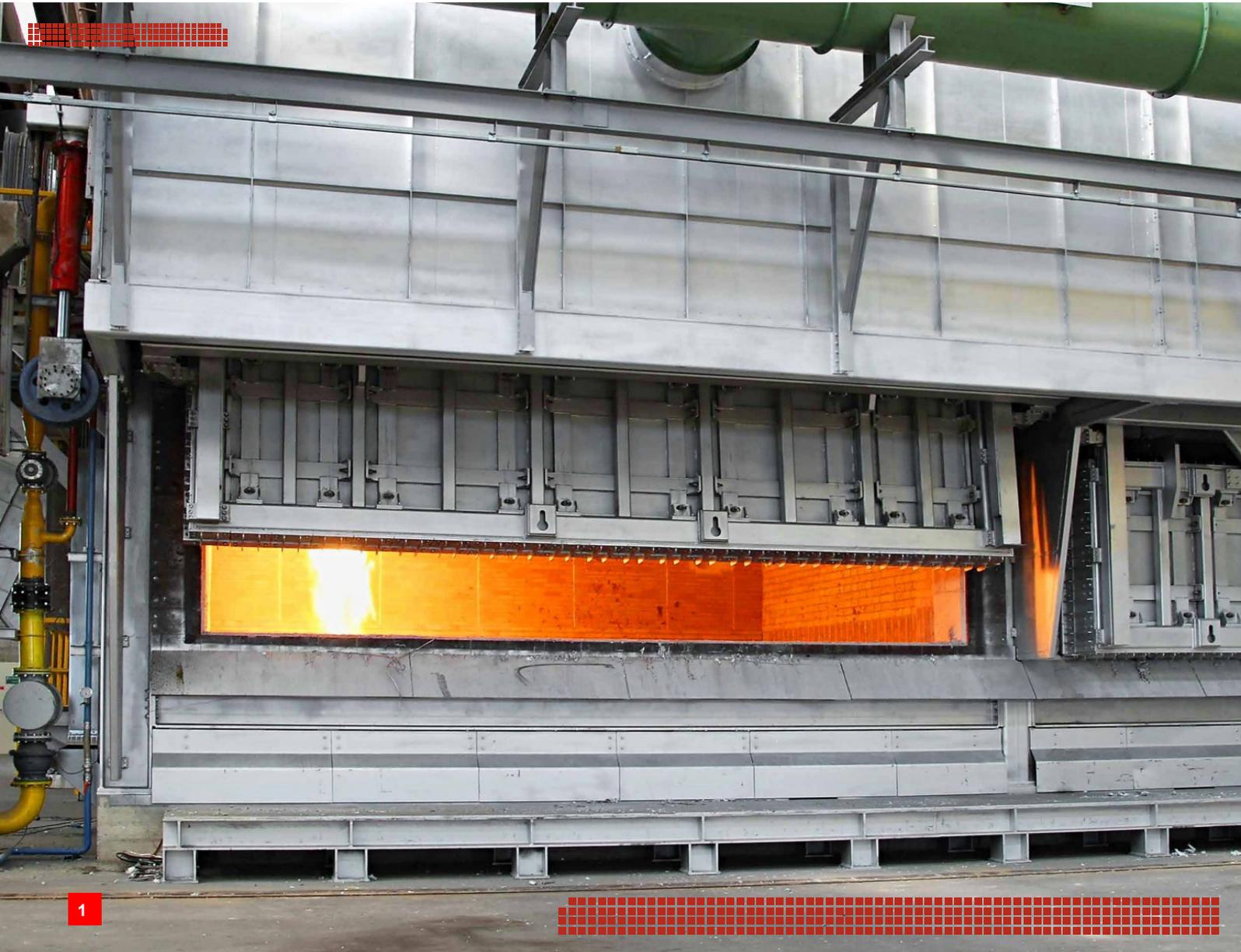


MultiMelter[®]



1

Mehrkammer-Schmelzofen

- Zum Einschmelzen von kontaminierten Schrotten (Pyrolyse)
- Hohe Schmelzleistung (bis 250t/Tag)
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringer Metallverlust



MultiMelter[®]

Mehrkammer-Schmelzofen

Der MultiMelter[®] ermöglicht dank seiner integrierten Pyrolyse die Aufarbeitung von stark kontaminierten Aluminiumschrotten (organische Anhaftungen) – bei besonders wirtschaftlicher und umweltfreundlicher Technologie.

Durch seine getrennten Funktionen hat der Mehr-Kammer-Schmelzofen gleich mehrere Vorteile: Er sorgt zum einen für enorme Schmelzkapazitäten, zum anderen für eine vollständige Umsetzung der Pyrolysegase. Und schließlich: Die Sauerstoffkontrolle im Ofen führt zu einem minimierten Metallabbrand. Der MultiMelter[®] ist der ideale Schmelzofen für Aluminium-Umschmelzhütten und als Remelter für kontaminierte Schrotte.

Bestandteile und Funktion

- Heizkammer
 - zum Einschmelzen von sauberen Schrotten / Blöcken
- Pyrolysekammer
 - zum Ablauf der Pyrolyse
 - zum Einschmelzen von kontaminierten Schrotten
- Optionale Pumpenkammer
 - zum Umwälzen des Badinhalts im Ofen
- Leistungsgrößen bis 250t Schmelzleistung pro Tag und 125t Badinhalt
- Regenerativbrennersystem

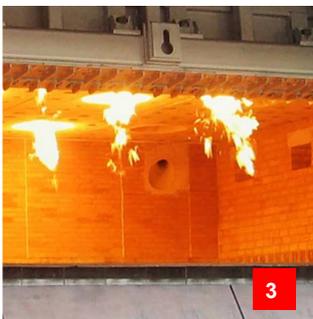
Die Heizkammer und die Pyrolysekammer sind mit Hochtemperaturbrennern bestückt. Die eigens von Jasper entwickelten Regenerativbrennersysteme ermöglichen die gleichzeitige Nutzung der Pyrolysegase und des Hauptbrennstoffs; dabei werden sowohl die deutschen (TA-Luft) als auch die europäischen Emissionsgrenzwerte eingehalten. Das Pyrolysegas ersetzt teilweise den Hauptbrennstoff. Resultat: weniger Gesamtverbrauch.

Luftvorwärmung plus Abgas-Quentsche

Der Einsatz eines EcoReg[®] -Regenerators ermöglicht ein Vorwärmen der Verbrennungsluft mit einem Wirkungsgrad von über 90 %. Außerdem fungiert er als Abgas-Quentsche für Dioxine und Furane – und ersetzt damit die sonst notwendige Quentsche zur Unterdrückung der De-Novo-Synthese.

Steuerung und Visualisierung

Eine Siemens SPS übernimmt die Regelung und Steuerung des kompletten Ofens. Das sorgt für Sicherheit und Komfort. Denn die mögliche Anbindung an ein PC-Visualisierungssystem verschafft den Überblick über alle erforderlichen Daten, wie z. B. Temperatur, Druck und Sauerstoffgehalt.



1. MultiMelter[®] mit PulsReg[®]-Medusa-System
2. MultiMelter[®] mit PulsReg[®]-Zentral-System
3. Heizkammer MultiMelter[®]
4. MultiMelter[®] mit PulsReg[®]-Medusa System

Unsere Industrieofenbau-Produkte in der Übersicht:

- MultiMelter[®]
- EcoMelter[®]
- Gießofen GO
- Drehtrommelofen DKO
- Chargierung
- AluTreat[®]
- Mobile Brenneranlage TW

