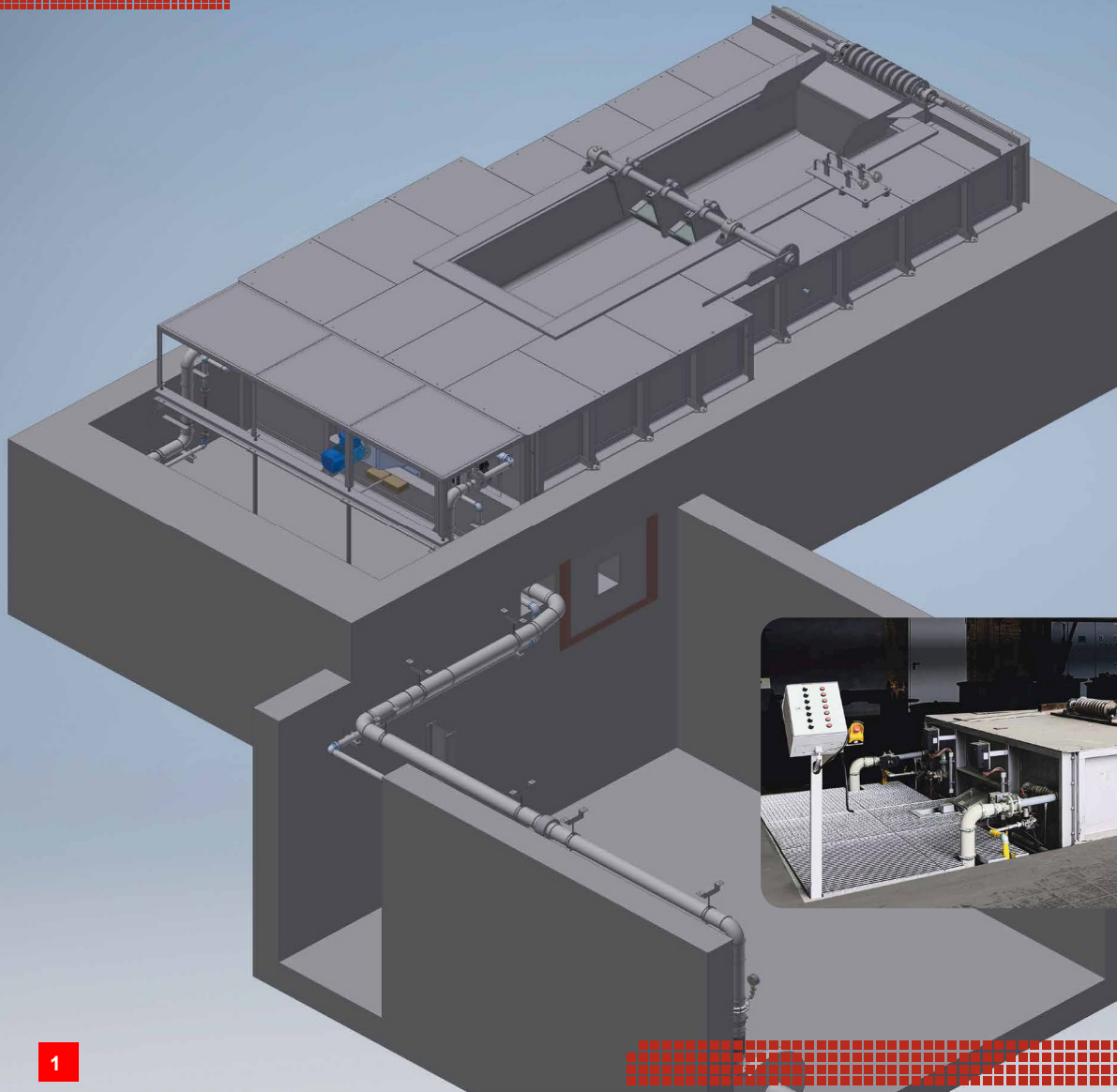


Bleiabbrennbad



Effiziente Drahtvorbehandlung

- Reinigung vor der Beize
- Verbesserte Zinkauflage
- Für Erdgas- oder Öl-Feuerung

Walter Körner Know-How by Jasper GmbH



Bleiabbrennbad

Effiziente Drahtvorbehandlung

Der Aufbau

Stahlkonstruktion mit einer keramischen Auskleidung. Die Heißluft des Brenners wird durch Kanäle um den Kessel herumgeführt. Es erfolgt keine direkte Flammeneinwirkung auf den Kessel. Dies führt zu einer erhöhten Standzeit.

Der Prozess

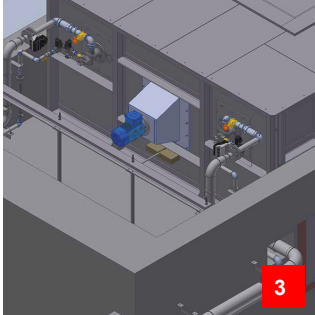
Der Draht wird vor dem Eintritt in die Beize von Ölrückständen befreit. Die Führung wird im Tauchbad über einen Tauchstein aus Keramik erreicht. Am Ein- und Austritt erfolgt dies durch Rollen.

Der Nutzen

- Eine verbesserte Zinkauflage wird erzielt
- Gleichbleibende Produktqualität
- Lange Kesselstandzeit
- Höhere Wirtschaftlichkeit

Technische Daten (Beispiel)	
Abmessungen	Länge: 6.150 mm Breite: 3.400 mm Höhe: 1.615 mm (teils Unterflur)
Prozess-Parameter	Einsatzgewicht: kontinuierlicher Prozess Tagesdurchsatz: ca. 2.000 kg/h Temperatur: ca. 450 °C
Beheizung	Erdgas oder Öl: 2 x 180 kW
Energiebedarf	Gas: 30 Nm³/h

Walter Körner Know-How, verbunden mit der Qualität und der Erfahrung der Jasper GmbH in der thermischen Prozesstechnik.



1. 3D-Modell eines Bleiabbrennbads
2. Bleiabbrennbad
3. Brenneinrichtung

Unsere Industrieofenbau-Produkte (Bereich Zink) in der Übersicht:

- Abstreifsysteme
- **Bleiabbrennbad**
- Hartzink-Destillierofen
- Hartzinkgreifer
- Trockenofen
- Verzinkungsöfen/Keramischer Ofen
- Verzinkungsöfen/Stahlkesselöfen
- Wasserabschreckbad
- Zerberus © / Verzinkungsautomat
- Zentrifuge

